

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник управління
технології та якості
Денис І.М. Герцовський
15.03.2023р

ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ
Андалузит
фракції 1-4мм

1. Сфера застосування
ПРАТ «ЗАПОРІЖВОГНЕТРИВ» Алюмосилікатний цех
ассортимент: вироби андалузитові

2. Якісні показники
Андалузит фракції 1-4мм

Якісні показники		од. виміру
Найменування показника	Норматив	
Масова частка Al_2O_3	не менше 57,0	%
Масова частка SiO_2	не менше 38	%
Массовая частка Fe_2O_3	не більше 1,1	%
Масова частка TiO_2	не більше 0,2	%
Масова доля CaO^*	не більше 0,22	%
Масова частка MgO^*	не більше 0,12	%
Масова частка Na_2O^*	не більше 0,15	%
Масова частка K_2O^*	не більше 0,55	%
Массовая частка вологи	не більше 0,5	%
Втрати при прожарюванні	не більше 1,0	%
Питома щільність	не менше 3,1	$\text{г}/\text{см}^3$
Насипна щільність	1,5-1,7	$\text{г}/\text{см}^3$
Розподіл часток по розмірам		
Більше 4,0 мм	не більше 10	%
Менше 0,5 мм	не більше 10	%

Не дозволяється наявність сторонніх домішок, сміття, що видно неозброєним оком

3. **Вимоги до упаковки**

Біг-бег по 1,0т

Ресурси, що постачаються, повинні відвантажуватися в стандартній експортній водонепроникній упаковці, що забезпечує повне збереження Ресурсів від будь-якого виду пошкоджень у період транспортування морським, залізничним та автомобільним транспортом з урахуванням декількох перевантажень у дорозі та в період зберігання до розконсервації.

Наявність поліетиленового (вторинного) вкладиша у біг-бегу. Біг-бег оснащений нижнім розвантажувальним рукавом (клапаном).

Упаковка має забезпечувати свою цілісність не менше одного року (захист від ультрафіолету).

Біг-бег (технічний), підвищеної міцності:

- тканина поліпропіленова, первинна,
- розривне навантаження смужки тканини розміром 50x200 мм на підставі і на перевертання, Н (кгс), не менше 833 (85),
- розривне навантаження донного шва мішка, бокового шва мешка, Н (кгс), не менше 586 (60),
- Розмір висота 1,1м, діаметр 1м;
- Вантажопідйомність 1,5т.

4 Постачальник зобов'язаний надати референс-листок

Погоджено:

В.о. начальника відділу якості

Начальник ЦКЛ

М.М. Агранович

I.O. Прохоренко